



# PODNIESIEMY WYŻEJ POPRZECZKĘ NASZEJ KONKURENCJI

Z Grzegorzem Troch, prezesem toruńskiej firmy Trokotex Sp. z o. o., rozmawia Szymon Wojciechowski.

**Na początek chciałbym zapytać jak Pan ocenia stan polskiego rynku budownictwa dla przemysłu.**

Uważam, że polskie budownictwo stoi u progu rewolucyjnych zmian technologicznych. Już teraz można zaobserwować niezwykle dynamiczny rozwój tej gałęzi. Strategiczne inwestycje coraz częściej przeprowadzane są w oparciu o polski kapitał, co świadczy o tym, że budownictwo przemysłowe w znacznym stopniu uniknęło pułapki finansowej, w której znalazły się np. przedsiębiorstwa z kapitałem zagranicznym. Co ciekawe, zgodnie z najnowszymi zmianami unijnej dyrektywy EPBD, już od 2020 roku w naszym kraju, podobnie jak w całej Unii Europejskiej, mają być wznoszone wyłącznie budynki o bardzo niskim zapotrzebowaniu na energię – jest to sygnał dla wielu przedsiębiorców, aby rozpocząć stopniowe przystosowywanie się do coraz wyższych standardów.

**Co może Pan powiedzieć o obecnej sytuacji firmy?**

Firma Trokotex od lat sukcesywnie udoskonala technologię oraz doradztwo techniczne. Nie boimy się nowych wyzwań i zmieniających się tendencji technologicznych. Idąc z biegiem przemian gospodarczych, dostosowaliśmy dokumentację oraz parametry jakościowe do standardów europejskich. Jest to wymóg konieczny aby sprostać coraz bardziej wymagającym rynkom. Można powiedzieć, że dynamika naszych działań odpowiada zmianom jakie można obserwować w obecnych strukturach przemysłowych. Uważam też, że sytuacja naszej firmy jest bardzo dobra. Wyniki finansowe pokazują wzrost od kilku do kilkunastu procent, obecnie średnia rentowność firmy wynosi ok. 6% w porównaniu do analogicznego okresu roku ubiegłego. Sytuacja jaka wyklarowała się na rynku jest naszym sprzymierzeńcem, ponieważ klienci ograniczając koszty poszukują komplek-



sowego rozwiązania dla swoich inwestycji. A my jesteśmy dla nich dobrą alternatywą, gdyż rozwiązanie przez nas całościowego problemu przyczynia się do optymalizacji wydatków klienta. Nasz kontrahent dostaje to czego oczekuje, czyli wyroby dobrej jakości w rozsądnej cenie.

**Wasze produkty są pogrupowane w pięciu seriach. Proszę powiedzieć kilka słów o każdej z nich.**

Zbiorniki serii **AQUA LINE** to najszersza na rynku oferta wyrobów przeznaczonych do magazynowania wody pitnej, przemysłowej oraz zbiorników niezbędnych w stacjach uzdatniania wody. Doceniane są zarówno przez projektantów oczyszczalni ścieków i stacji uzdatniania wody, jak też przez generalnych wykonawców inwestycji przemysłowych, elektrowni, ochrony środowiska. Wyroby firmy posiadają Atesty Higieniczne PZH, dopuszczające je do kontaktu z wodą pitną. Firma posiada także Upewnienia Urzędu Dozoru Technicznego do wytwarzania, napraw oraz modernizacji zbiorników.

Zbiorniki **CHEMO LINE** doskonale sprawdzają się w przemyśle chemicznym do magazynowania substancji szkodliwych, trujących, żrących. Laminat poliestrowo-szkłany jako doskonałe tworzywo znalazł szereg zastosowań również w sektorze spożywczym, w budownictwie, farmacji. Dzięki bardzo dobrym właściwościom chemiczno-mechanicznym laminatu zbiorniki magazynowe są odporne na działanie szerokiego spektrum substancji w rozległej skali temperaturowej. Media o wysokiej agresywności tj. kwas solny stężony, ług sodowy, kwas fosforowy, chlorek żelaza PIX, chlorek glinu PAX, węglan wapnia nie stanowią żadnego zagrożenia korozyjnego dla zbiorników naszej produkcji. Poza tym

lekkość konstrukcji oraz wręcz nieskończone możliwości formowania TWS (Tworzywo Wzmocnione Szklą, patrz ramka – przyp. red.) stwarzają nieograniczone możliwości dla naszych klientów. Produkcja przy wykorzystaniu najlepszych materiałów i zachowaniu najwyższego reżimu technologicznego gwarantuje produkt doskonałej jakości.

Różnorodność zapotrzebowania przemysłu na zbiorniki procesowe i aparaturę chemiczną skłoniła naszą firmę do opracowania linii produktowej **PROCES LINE** umożliwiającej „obróbkę” cieczy i gazów. Nasze zakłady są doświadczonym producentem specjalistycznych zbiorników i aparatury chemicznej. Wszystkie wyprodukowane urządzenia przeznaczone są do pracy w trudnych i bardzo trudnych warunkach. Projektowanie urządzeń odbywa się z uwzględnieniem agresywności chemicznej (substratów oraz gotowego produktu), czynników temperaturowych, a także zużycia abrazyjnego.

Zbiorniki **STORE LINE** należą do grupy silosów wykonanych z TWS, których przeznaczeniem jest magazynowanie zarówno sypkich, jak i płynnych produktów rolno-spożywczych. Linia produktów z tej grupy charakteryzuje się wysoką odpornością mechaniczną i lekką konstrukcją. Specjalne ukształtowanie dna zbiornika pozwala na całkowite opróżnienie go z magazynowanego materiału. Silosy wykonujemy zarówno na wydłużonym płaszczu, jak i na nogach ze stali ocynkowanej.

Produkty **GRID LINE** to wysokiej jakości kraty pomostowe, stopnie schodów, podesty, bariery i hermetyczne przekrycia z tworzywa wzmocnionego szkłem. Wyroby te stosowane są w wielu gałęziach przemysłu m.in. w przemyśle chemicznym, petrochemicz-

nym, papierniczym, spożywczym, w wodociągach, oczyszczalniach ścieków i innych. Kraty pomostowe i stopnie schodów z TWS są alternatywnym rozwiązaniem dla tradycyjnych i kosztownych materiałów. Zastosowanie krat tworzywowych eliminuje problem korozji i stałej konserwacji podestów stalowych. Wyroby nasze posiadają Aprobatę Techniczną Instytutu Techniki Budowlanej, a ich jakość potwierdzają wyniki bieżących badań laboratoryjnych. Podesty są zaprojektowane i produkowane wg indywidualnych życzeń Klienta. W skład konstrukcji wchodzi lekkie i wytrzymałe elementy z TWS takie jak: profile konstrukcyjne, kraty pomostowe, stopnie schodowe, balustrady, poręcze i drabiny. Hermetyczne przekrycia otwartych zbiorników technologicznych i procesowych służących do magazynowania ciekłych substancji występujących głównie w oczyszczalniach ścieków są lekkimi, samonośnymi konstrukcjami wykonanymi z TWS wg najnowszych technologii.

**W jakim stopniu powyższe linie produktów mają udział w Państwa przychodach?**

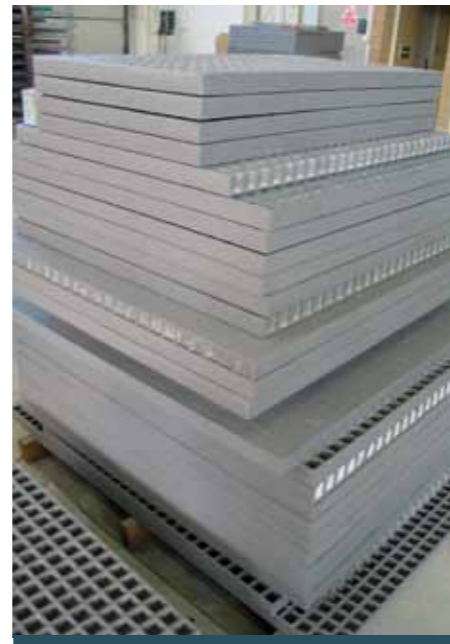
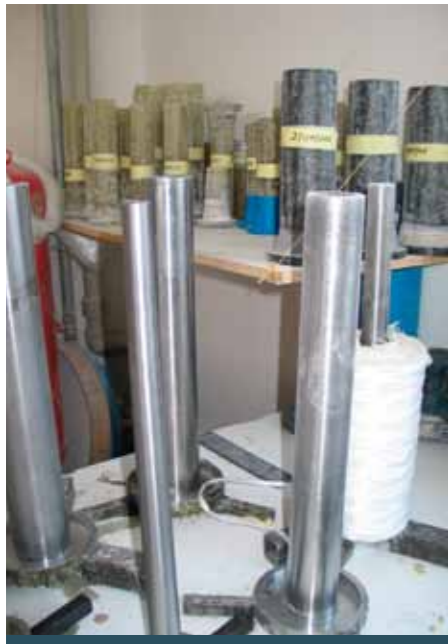
Każda linia ma znaczny udział w przychodach firmy. Obecnie udział poszczególnych linii produktowych kształtuje się następująco: 40% stanowi linia Grid, po 15% pozostałe grupy produktów, linii Aqua, Chemo, Proces i Store.

**Czym charakteryzują się produkowane przez Państwa produkty?**

Przede wszystkim wysoką technologią opartą na najnowocześniejszych osiągnięciach światowych. Gwarantuje ona odporność antykorozyjną, wysoką wytrzymałość mechaniczną, lekkość konstrukcji i co ważne – brak kosztów konserwacji oraz możliwość wykonania wyrobów według indywidualnych wymagań zamawiającego. W chwili obecnej korzystamy z najlepszych żywic poliestrowych a także



Grzegorz Troch - prezes



winyloestrowych. Sprawdzeni producenci zarówno polscy, jak i zagraniczni gwarantują nam dostawy najwyższej jakości zgodne z obowiązującymi normami w UE. Dbamy nie tylko o jakość wyrobów ale także o środowisko i zdrowie naszych pracowników, stosując surowce o zmniejszonej zawartości styrenu. Ważny jest również fakt, że dane zamówienia realizowane są przez nas na wielu płaszczach, począwszy od rozwiązania, koncepcji, przez określone założenia konstrukcyjne, projekt, a następnie kompleksową realizację tematu. Bezpieczeństwo inwestycji zapewnia kompleksowy monitoring na wielu etapach pracy oraz rozbudowany i sprawnie funkcjonujący Dział Kontroli Jakości. Inwestor może w każdej chwili liczyć na wsparcie i fachowe rozwiązanie problemu.

#### Co klient doceni w Państwa firmie?

Wydaje mi się, że kompleksowość obsługi, otwartość na nowe idee i koncepcje, a także fachowość i profesjonalizm w indywidualnym podejściu do tematu. Nie będzie przesadą jeżeli powiem, że nasza wykształcona kadra zarówno handlowców, technologów, jak i konstruktorów jest doskonale znana w wielu branżach, w których kompozyty znalazły swoje zastosowanie. Naszą siłą jest doskonale zgrany zespół, profesjonalny – świetnie znający swoje kompetencje. Uważam, że minęły już czasy, gdy klienta interesowały tylko parametry urządzeń. Obecnie poszukuje on sposobów rozwiązania swoich problemów, oczekując od dostawcy konkretnych propozycji w tym zakresie. I to otrzyma u nas, profesjonalnie i kompleksowo podejście do tematu. Jesteśmy w stanie zaproponować klientowi konkretne rozwiązanie danego problemu i to właśnie stanowi wartość dodaną. Mamy doświadczenie w różnych bran-

żach i w pierwszym stopniu skupiamy się na opracowaniu koncepcji nie zaś dyskusji o samym produkcie.

#### Trokotex produkuje dla przemysłu – co liczy się najbardziej w tej dziedzinie produkcji?

W przemyśle liczy się przede wszystkim jakość oraz gwarancja niezawodności. Wyroby z laminatu poliestrowo-szklanego jak najbardziej spełniają te wymagania. Doskonała chemo- oraz termoodporność żywicy a także niesamowitej wytrzymałości zbrojenia szklane gwarantują użytkownikowi bezawaryjną pracę w najbardziej agresywnych warunkach. Już na etapie wstępnych rozmów z klientem dobieramy najbardziej odpowiednie żywice oraz wzmocnienia, które doskonale sprawdzą się w danym środowisku. Wyroby nie wymagają również inwestycji podczas użytkowania. Lekka konstrukcja odporna na działanie warunków atmosferycznych doskonale sprawdzi się w każdych warunkach.

#### Jakie są Państwa najciekawsze realizacje?

Wiele projektów, nad którymi pracowaliśmy do tej pory było dla nas ciekawych. Trudno jest wybrać kilka z nich. Myślę jednak, że na szczególną uwagę zasługuje tu budowa instalacji do chemicznej modyfikacji odpadów w Polkowicach dla KGHM Polska Miedź SA. Naszym zadaniem było kompleksowe wykonanie instalacji, polegające na zaprojektowaniu, wyprodukowaniu i montażu na obiekcie o bardzo rygorystycznych wymogach bezpieczeństwa. Instalacja pracuje w trudnych warunkach korozyjnych. Zakres prac obejmował rurociągi wraz z kompensatorami, kompletnym systemem podparć i komin wyrzutowy.

Inna z ciekawszych inwestycji to wykonanie zbiornika wody awaryjnego chłodzenia spalin w Jaworznie. Montaż zbiorników odbywał się na wysokości 42 m n.p.m. na pracującym obiekcie. Ze względu na niewielkie gabaryty drzwi wejściowych zbiorniki zostały wykonane w elementach, a następnie zmontowane na miejscu. Zbiorniki działają w instalacji o bardzo wysokim poziomie technologicznym narzuconym przez Inwestora. Pracują jako „ostatni bezpiecznik” i są wykorzystywane podczas awarii lub przegrzania instalacji chłodzenia spalin.

Myślę, że w gronie tego typu projektów nie może zabraknąć zbiorników przeciwpożarowych wykonanych dla firmy Wilhelmsen Ships Equipment Sp. z o.o. Została tu opracowana specjalistyczna linia produktowa przeznaczona do pracy na morskich jednostkach pływających. Bezawaryjna praca zbiorników stanowi najważniejsze ogniwo w prawidłowym zabezpieczeniu przeciwpożarowym jednostek pływających.

#### Co może Pan powiedzieć o możliwościach organizacyjno-sprzętowych?

Firma funkcjonuje jako średnie przedsiębiorstwo. Przerób laminatu kształtuje się na poziomie średnio ok. 14 ton miesięcznie, przy czym notujemy tendencję wzrostową. Na terenie o powierzchni 1 ha znajdują się hale produkcyjne o łącznej powierzchni ok. 2500 m<sup>2</sup> i biurowiec o powierzchni ok. 1000 m<sup>2</sup>. Hale produkcyjne wyposażone są w nowoczesne urządzenia do narzucania i natrysku laminatu. Jako firma działająca od ponad 23 lat rozwinęliśmy nasz park maszynowy w znacznym stopniu. Zaplecze sprzętowe, a także wykwalifikowana kadra pracownicza pozwalają nam na wykonywanie najbardziej skomplikowanych elementów


**innowacyjność**

**...w zgodzie z naturą**

Klienci **Hydro-Vacuum S.A.** otrzymują produkt spełniający w sposób optymalny ich potrzeby. Kompleksową obsługę użytkowników pomp zapewnia wysoko wykwalifikowana kadra doradców technicznych, konstruktorów, sprzedawców, pracowników serwisu. Własny dział badawczo-rozwojowy i ścisła współpraca z wieloma instytutami badawczymi, uczelniami technicznymi, korzystanie z najnowszych metod komputerowego wspomaganie prac konstrukcyjnych daje pewność klientom Hydro-Vacuum S.A., że korzystają z najnowocześniejszych rozwiązań w technice pompowania wody, cieczy zanieczyszczonych i innych mediów.

**W ofercie Hydro-Vacuum SA znajdują się:**

- pompy głębinowe
- pompy próżniowe, dmuchawy
- pompy jednostopniowe odśrodkowe, NOWOŚĆ **chwastrumieniowe**
- pompy samozasysające w tym m.in. przeznaczone do pompowania LPG
- pompy do cieczy zanieczyszczonych - zasilane i w wersjach z silnikami chłodzonymi powietrzem
- przepompownie ścieków w tym również przepompownie z separacją ciał stałych tzw. tłocznie ścieków
- wielostopniowe pompy pionowe
- pompy zasilane do wody
- pompy cyrkulacyjne
- zestawy do podnoszenia ciśnienia (zestawy hydroforowe)
- automaty wodociągowe (hydrofony)
- układy zabezpieczająco-sterujące pracą pomp i układów pompowych
- łączniki ciśnieniowe i pływakowe
- zbiorniki ciśnieniowe

**Spotkajmy się na targach WOD-KAN 2010 Bydgoszcz**

Hydro-Vacuum S.A., ul. Droga Jeziorna 8, 86-303 Grudziądz; tel. +48 (56) 45 07 415, [www.hv.pl](http://www.hv.pl)

[www.elektra.pl](http://www.elektra.pl)


Projektowanie i montaż systemów ogrzewania zbiorników oraz rurociągów w przemyśle.

Systemy zabezpieczenia przed zamarzaniem, utrzymanie temperatur oraz sterowanie.



**ELEKTRA**  
ul. Marynarska 14  
02-674 Warszawa  
+48 (22) 843 32 82  
+48 (22) 843 47 52

**Dział Techniczny**  
+48 (22) 843 32 82 w.124  
[mgolas@elektra.pl](mailto:mgolas@elektra.pl)  
[www.elektra.pl](http://www.elektra.pl)











Oferujemy projektowanie, budowę, rozruch i serwis wysoko-  
sprawnych oczyszczalni ścieków BIOVAC o przepustowości  
od 1 do 1000 m<sup>3</sup>/d. Oczyszczalnie BIOVAC działają w oparciu  
o osad czynny w układzie SBR, zdobywając uznanie dzięki  
trwałości oraz bardzo dobrym wynikom oczyszczania ście-  
ków. Poprzez modułową budowę są one szczególnie przydat-  
ne na terenach wiejskich, gdzie przewidywana jest etapowa  
budowa oczyszczalni oraz kanalizacji. Budowane są również  
w nietypowych miejscach np. na Spitsbergenie, czy w Par-  
kach Narodowych.

Oczyszczalnie pracują w trybie automatycznym, z wykorzy-  
staniem opracowanych przez BIONOR systemów sterowania  
oraz wizualizacji – stacjonarnej lub z wykorzystaniem interne-  
tu. Jesteśmy również producentem przydomowych oczysz-  
czalni ścieków typ B5 i B10.

W Polsce wybudowano ponad 230, a w Europie ponad 5000  
oczyszczalni BIOVAC.

#### BIONOR Sp. z o.o.

25-114 Kielce, ul. Ściegiennego 26  
Telefon/fax: 41 348 33 03  
e-mail: bionor@bionor.pl  
www.bionor.pl



z laminatu. Ostatnie lata oraz wymogi rynku wpłynęły na prężny roz-  
wój ekipy serwisowej, która nie tylko wykonuje naprawy, moderniza-  
cje, ale także dokonuje montażu wyrobów z laminatu na wielopiętro-  
wych kondygnacjach. Jeśli chodzi o kadre – obecnie zatrudniamy 57  
pracowników, w tym 2/3 to wykwalifikowani pracownicy produkcyjni.  
Naszą kadre stanowią specjaliści z wielu dziedzin takich jak: tech-  
nologia, konstrukcja, handel, produkcja i administracja. Możemy poch-  
walić się kadrami produkcyjną, której kwalifikacje potwierdzone są  
przez UDT, co gwarantuje wysoką jakość oferowanych usług. Ponadto  
udział naszych pracowników w licznych szkoleniach i konferen-  
cjach powoduje, że przez cały czas podnoszą oni swoje kwalifikacje  
i poszerzają wiedzę branżową. Jednocześnie współpracujemy z odbi-  
orcami reprezentującymi różne gałęzie przemysłu, a zdobyta wie-  
dza i doświadczenie pozwalają nam proponować im indywidualne  
rozwiązania konkretnych problemów.

#### Jak kształtują się plany na przyszłość?

Naszym strategicznym celem na najbliższe dwa lata jest uzyskanie  
trwałego statusu wiodącego na rynku polskim oraz liczącego się  
w Europie producenta zbiorników, krat pomostowych i przekryć z la-  
minatu. Chcemy to osiągnąć dzięki systematycznemu zwiększaniu  
wielkości sprzedaży oferowanego asortymentu. Obecnie wdrażamy  
na rynek dwa nowe produkty: hermetyczne przekrycia do zbiorni-  
ków oraz biofiltry. Są to produkty przeznaczone głównie na oczysz-  
czalnię ścieków i właśnie w oczyszczalniach upatrujemy swoje szan-  
se inwestycyjne. Chcielibyśmy zaopatrywać tego typu inwestycje  
kompleksowo oferując im całą gamę naszych produktów. Biorąc pod  
uwagę, że wiele gmin dostaje dofinansowanie z funduszy unijnych  
na budowę, przebudowę lub rozbudowę tego typu obiektów uwa-  
żam, że jest to rynek godny uwagi. Chcemy także rozwinąć się tech-  
nologicznie. Wprowadzić nowe, nieznanne jeszcze w Polsce techno-  
logie, i wzbogacić park maszynowy o kolejne urządzenia. Pozwoli to  
nam na zdobycie kolejnych gałęzi przemysłu i zastosowanie naszych  
rozwiązań w nowych dziedzinach. Planujemy także wiele akcji mar-  
ketingowych przybliżających profil naszej działalności potencjalnym  
kontrahentom. Pozostałe elementy strategii wprowadzane będą suk-  
cesywnie i myślę, że pozytywnie zaskoczmy klienta i podniesiemy  
wyżę poprzeczkę naszej konkurencji.

#### Słownik pojęć

**TWS** – Tworzywo Wzmocnione Szklęm - jest to laminat polimerowo – szklany, gdzie żywica jest osnową (lepiszczem), które gwarantuje jego spójność, twardość, elastyczność i odporność na ściskanie, a komponentem konstrukcyjnym (zbrojeniem) są włókna szklane (rowing). Inne nazwy TWS to np. z języka angielskiego: **GRP** (Glassfibre Reinforced Plastics) i **FRP** (Fiberglass Reinforced Plastics).

**Kompozyt** – materiał o strukturze niejednorodnej, złożony z dwóch lub więcej komponentów (faz) o różnych właściwościach. Najczęściej jeden z komponentów stanowi lepiszcze, które gwarantuje jego spójność, twardość, elastyczność i odporność na ściskanie, a drugi, tzw. komponent konstrukcyjny zapewnia większość pozostałych własności mechanicznych kompozytu.

**Laminaty** – składają się z włókien zatopionych w lepiszczach - w zależności od sposobu uporządkowania włókien różnią się ta-  
śmymi kompozytowe - włókna ułożone w jednym kierunku - maty kompozytowe - w dwóch prostopadłych kierunkach - lub nieupo-  
rządkowane np. pykret.

**Żywice epoksydowe** – są to jedno- lub dwuskładnikowe żywice syntetyczne, które na skutek reakcji sieciowania mogą tworzyć nie-  
topliwe i nierozpuszczalne tworzywa sztuczne. Dzieje się tak za sprawą ugrupowań epoksydowych w łańcuchach, które pochodzą od  
polifenoli, poliglikoli, epichlorohydryny czy oligomerów.

**Żywice poliestrowe** – grupa żywic syntetycznych, których głównym składnikiem są różnego rodzaju poliestry. Najczęściej spotykane  
są dwuskładnikowe nienasycone żywice poliestrowe, służące m.in. do ręcznego laminowania.

**Żywice winyloestrowe** – łączą w sobie cechy żywic epoksydowych (wysoka odporność chemiczna) i poliestrowych (są łatwe w prze-  
twórstwie, cechuje je dobra przesycalność zbrojenia i zwilżalność wypełniaczy). Są stosowane głównie jako płaszcze ochronne (w la-  
minatach szklanych - do budowy aparatury chemicznej, rur, zbiorników itp.) materiałów betonowych, stalowych, drewnianych, po-  
liestrowych.

#### Co może Pan powiedzieć o inwestycjach w firmie?

Niedawno zakończoną inwestycją był zakup i modernizacja hal produkcyjnych przy ul. Wapiennej w Toruniu. Cały czas się rozwijamy i doskonalimy. Pomimo że ogólne nastroje co do wskaźników gospodarczych nie są obecnie zbyt optymistyczne, firma planuje dalszy dynamiczny rozwój na rynku polskim. Związane są z tym oczywiście liczne inwestycje – w nowe technologie, ochronę środowiska i automatyzację produkcji. Ciągła rozbudowa parku pozwoli nam na zwiększenie wydajności produkcji. Dzięki zastosowaniu najnowocześniejszych maszyn, firma wytwarza produkty o wysokich parametrach oraz zwiększa wydajność pracy. Poprzez inwestycje w nowe urządzenia wciąż zwiększamy nasze moce produkcyjne, w konsekwencji będziemy mogli jeszcze szybciej odpowiadać na zapotrzebowanie nawet najbardziej wymagających klientów.

#### Zajmujecie się również badaniami?

Tak, posiadamy własne, przykładowe Laboratorium Badawcze Wła-  
sności Tworzyw Sztucznych, które zyskało uznanie st. I Urzędu Do-  
zoru Technicznego. Głównym zadaniem laboratorium jest badanie



twardości próbek laminatu z produkowanych wyrobów metodą Bar-  
cola. Laboratorium wyposażone jest w specjalistyczny sprzęt, a ba-  
dania przeprowadzane są przez wykształconą kadre, wg ustalonych  
procedur.

#### Czy Wasze produkty są kierowane także na rynki inne niż polski?

W niewielkim stopniu, głównie skupiamy się na rynku krajowym, ale  
planujemy rozszerzyć swoją działalność także poza granice Polski.  
Przez ponad 20 lat działalności firmy wypracowaliśmy sobie markę,  
która jest rozpoznawalna w kraju, obecnie pojawiły się szanse, aby  
Trokotex stał się rozpoznawalny także za granicą.

#### Trokotex powstał w 1987 roku – jak Pan pamięta tamte czasy?

Ówczesne lata były niezwykle ciekawym okresem w historii pol-  
skiej przedsiębiorczości. Otworzyły się nowe możliwości, nowe ryn-  
ki. Konieczne były szybkie, często ryzykowne decyzje. Byłem przekonany,  
że tworząc określony zespół sprostać potrzebom dynamicznie  
tworzącego się rynku. Obserwując rozwój firmy z perspektywy  
czasu – jestem przekonany, że podjęte przeze mnie decyzje okazały  
się słuszne.

#### Które chwile były najważniejsze dla Pańskiego przedsiębiorstwa?

Spośród wielu procesów, które formowały profil działalności Tro-  
kotexu można wymienić trzy najistotniejsze momenty, które miały  
znaczący wpływ na obecny kształt naszej firmy. Było to z pewnością  
wdrożenie do produkcji wielkogabarytowych zbiorników magazyno-  
wych, uzyskanie aprobaty technicznej na kraty pomostowe, a także  
zakup biurowca oraz hal produkcyjnych. Dzięki temu firma rozwija  
się prężnie, co zaowocowało poszerzeniem w ostatnim czasie naszej  
oferty również o biofiltry oraz przekrycia z laminatu.

Dziękuję za rozmowę. ■

www.bionor.pl